

Système polyuréthane d'injection bi-composant POLYOL & ISOCYANATE

Obtenir
la fiche
PDF

Af isol
Votre fournisseur isolation calorifuge



+ PRODUIT

- Isolation haute performance
- Excellente conductivité thermique
- Application rapide

DESCRIPTION

Le système bi-composant d'isolation par injection de polyuréthane est composé d'un bidon de POLYOL et d'un bidon d'ISOCYANATE de 217 litres chacun. Ce système permet d'obtenir une mousse rigide d'agent d'expansion de CO₂. Ils sont conditionnés en fûts de fer perdus de 220 kg pour le POLYOL et de 250 kg pour l'ISOCYANATE. La pose de ce produit s'effectue à l'aide d'une machine dédiée à l'injection de polyuréthane.

APPLICATION

- Isolation des tuyauteries en milieu industriel
- Isolation des appareils en milieu industriel
- Isolation des tuyauteries dans l'agro-alimentaire
- Isolation des appareils dans l'agro-alimentaire

PROPRIÉTÉS	SYMBOLE	POLYOL	ISOCYANATE	STANDARD
Composant	---	Polyol	Isocyanate	---
Densité 25°C	g / l	1 060 à 1 100	1 200 à 1 240	ASTM D891
Viscosité 25°C	mPa.s	460 à 560	180 à 260	ASTM D2196
Température de stockage	° C	+10 à +30	+10 à +30	---
Stabilité chimique	mois	6	6	---
Aspect du liquide	couleur	Jaune clair	Brun	---

PROPRIÉTÉS	CARACTÉRISTIQUES DU POLYMÈRE (PROCÉDURE INT.DU/25)		
Densité appliquée	ISO 845	kg / m ³	59
Résistance moyenne à la compression	ISO 844	kg / cm ²	3,69
Cellules fermées	ASTM D2856	%	> 92
Conductivité thermique initiale (20 °C)	ISO 8301	W / m.K	0,0246
Réaction au feu	ISO 3582	mm	< 30
		secondes	< 60

CARACTÉRISTIQUE TYPIQUE DE RÉACTION		
Température des composants	100	115
Temps de mélange	h min' sec"	15"
Temps de crème	h min' sec"	15" à 23"
Temps de gélification	h min' sec"	1'15" à 1'40"
Densité en expansion libre (ISO 845)	kg / m ³	37,3 à 39,3

RAPPORT DU MÉLANGE	POLYOL	ISOCYANATE
En poids POLYOL / ISOCYANATE	100	115
En volume POLYOL/ISOCYANATE	100	100

INFORMATION SUR L'UTILISATION

La thermostatisation est essentielle pour garantir les meilleurs résultats. Il est recommandé d'appliquer les produits dans un local ventilé, de porter des gants, des lunettes, des crèmes barrières et les EPI adaptés. Eviter tout contact avec les produits non-durcis. En cas de contact accidentel, se laver avec de l'eau tiède et du savon pendant au moins 10 minutes. Ne pas employer de solvants pour se nettoyer, cela augmenterait la contamination. Lors de certaines applications, les polyuréthanes peuvent présenter des risques d'incendie s'ils sont exposés au feu ou à la chaleur excessive (ex : chalumeau pour la soudure ou la coupe). La durée de vie se réfère aux produits stockés en bidons dans des locaux secs, aux températures recommandées et protégés des rayons directs du soleil. La date de péremption est imprimée sur l'emballage. Il est conseillé de toujours vérifier l'adéquation du produit à l'application avant son utilisation.

Pour toute information sur l'utilisation, il est indispensable de se référer à la fiche de données sécurités (document disponible sur demande).

Vous pouvez nous contacter pour toute demande de machine d'injection de polyuréthane.

Offre commerciale sur consultation